

JOINTS METALLIQUES ONDULES

Les joints métalliques ondulés sont généralement fabriqués en inox 316L, les formes peuvent être rondes, ovales... Il existe trois types de présentations:

- ① **Joint métallique ondulé sans revêtement.**
- ② **Joint métallique ondulé avec revêtement.**
- ③ **Joint métallique avec enroulement de cordes.**

① Joint métallique ondulé sans revêtement :

Réalisé à partir de feuilles métalliques découpées et ondulées ou à partir de bandes métalliques ondulées cintrées et raccordées par soudure.

Les joints métalliques ondulés sans revêtement nécessitent pour leur montage un très bon état de la bride car nous sommes en présence d'une étanchéité métal/métal.



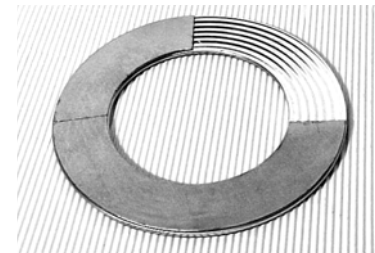
② Joint métallique ondulé avec revêtement:

Réalisation identique au joint métallique nu.

Deux types de revêtement sont réalisables:

- ☞ 2 faces Graphite (500°)
- ☞ 2 faces PTFE (250°)

On note une très bonne attitude en présence de brides rayées ou piquées.

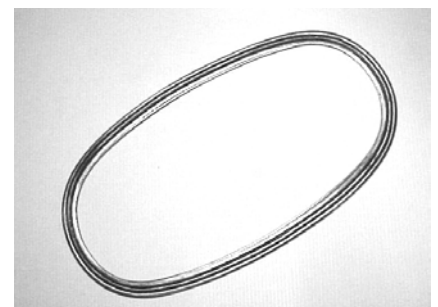


③ Joint métallique avec enroulement de cordes.

Réalisation identique au joint métallique ondulé nu.

Trois types de corde peuvent être réalisés:

- ☞ Corde élastomère NBR, VITON...
- ☞ Corde PTFE
- ☞ Corde fibre minérale verre, céramique ...



La mise en place des cordes est effectuée par collage.

On obtient d'excellents résultats d'étanchéité avec l'utilisation de cordes élastomères ou PTFE.

En fonction des conditions de services, on peut fabriquer des joints ondulés de ces différents types en recherchant la solution la plus adéquat pour chaque utilisation.