

**FIBRES DE VERRE**  
**FIBRES CERAMIQUE**  
**Principales propriétés communes**

Céramique	Verre
-----------	-------

**QUALITE**

Haute résistance thermique	Bonne résistance thermique
Bonne résistance mécanique	Très bonne résistance mécanique
Faible conductibilité thermique	
Pas de dilatation thermique	Excellente valeur diélectrique
Résistance contre la plupart des produits chimiques	La fibre de base est incombustible et inorganique
Insensibilité à l'huile, à l'eau ou à la vapeur	
Exempt d'amiante	Exempt d'amiante

**PROPRIETES PHYSIQUES**

Température d'utilisation maximum en continu : - 1260°C pour les produits renforcés de fils inonel - 600°C pour les produits renforcéde fils de verre	Température d'utilisation maximum en continu : - 550°C Fibre de verre texturée "E-GLASS" de Ø 6 microns
Température de fusion :1760°C	Température de fusion : 1100°C
Résistance à la traction :28 x 10 <sup>3</sup> kg / cm <sup>2</sup>	Résistance à la traction : 7 x 10 <sup>3</sup> kg / cm <sup>2</sup>
Pourcentage de matière organique :'+/-16%	Pourcentage de matière organique : 2 %

**ANALYSE CHIMIQUE**

SI O <sub>2</sub> (silice)	52%	55%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (alumine)	44%	15%
CaO (calcium)	/	21%
TI O <sub>2</sub>	2%	/
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	/	8%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1%	/
Autres	1%	1%

*Tout les produits céramique sont renforcés soit de fils de verre soit de fils inonel.*