

CORDE TORIQUE

Si, pour une dimension donnée, il n'existe pas de joints toriques standard, que la cause en soit le diamètre intérieur ou celui de la corde, il reste possible d'en fabriquer avec de la corde ronde filée par extrusion et jointe par vulcanisation.

Les joints ainsi obtenus sont parfaits pour des applications statiques et leur principal domaine d'utilisation est l'étanchéité des grands carters, couvercles et portières.

Nous sommes en mesure d'offrir une gamme complète de sections, comme le montre le tableau ci-dessous.

CARACTERISTIQUES

	NBR70	FMP70	SIL70	EPDM70
Densité (ASTM D 297)	1,23	1,88	1,20	1,18
Dureté (ASTM D 1415)	70	70	70	70
Charge de Rupture (ASTM D 412)	110	140	90	120
Allongement maximum (ASTM D 412)	250	250	400	350
Déchirement (ASTM D 624 B)	35	25	24	45
Compression - (ill.) % (ASTM D 395 B)	12	-	-	18
	-	30	65	-
Température d'exercice	-25 +100	-10 +200	-60 +250* -60 +200**	-35 +120

* silicone noir - ** transparent

DIMENSIONS DISPONIBLES

Diamètre corde (mm)	Diamètre corde (mm)	Tolérance (± mm)	Diamètre corde (mm)	Tolérance (± mm)
1,78	5,70	0,35	14,00	0,50
2,00	6,00	0,35	15,00	0,50
2,40	6,40	0,40	16,00	0,50
2,50	6,50	0,40	17,00	0,70
2,62	7,00	0,40	18,00	0,70
2,70	8,00	0,40	19,00	0,70
3,00	8,40	0,40	20,00	0,70
3,20	9,00	0,40	22,00	0,70
3,53	9,50	0,40	25,00	0,70
3,60	10,00	0,40	30,00	0,80
4,00	11,00	0,50		

4,50		12,00	0,50		
4,75		12,50	0,50		
5,00		12,70	0,50		
5,34		13,00			