

# BELPA ACID® SANS AMIANTE

## Feuille comprimée pour joints (ACIDES ET BASES)

### DESCRIPTION

Feuille comprimée contenant des fibres d'aramide et des fibres minérales spéciales qui font apport de résistance mécanique en température à base d'élastomère spécial qui forme la feuille. Le matériau ainsi obtenu est recommandé dans des conditions variées et résiste à des produits chimiques comprenant la plupart des acides, huiles, solvants et bases.

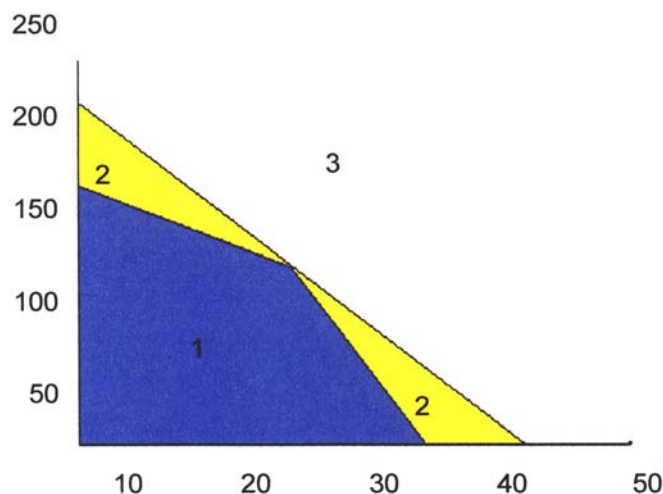
### DONNEES TECHNIQUES

COULEUR	BLANC
Dimensions de la feuille (mm)	2000 x 1500
Epaisseur standard (mm)	0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3
Densité ( $\pm 10\%$ )	1,65 g / cm <sup>3</sup>
Compressibilité ASTM F-36A	7 – 15 %
Récupération élastique ASTM F-36A	>45 %
Perméabilité au gaz DIN 3535/6	< 1 cm <sup>3</sup> /min

AUGMENTATION EPAISSEUR ASTM F -146	EPAISSEUR
ASTFM huile n°1 5h 150°C	<2 %
ASTFM huile n°3 5h 150°C	<9%
ASTM B 5h 150°C	<8%
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (72%) 24 h/TA	<4%
HCl (18%) 24 H/TA	<1,5%
HN0 <sub>3</sub> (33%) 24 H/TA	<1,5%
Na(OH) (50%) 24 H/TA	<2%

Propriétés typiques pour épaisseur 2 mm.

### PRESSURE-TEMPERATURE DIAGRAM



### INTERPRETATION DIAGRAMME P-T

**1** Zone d'application satisfaisante

**2** – Zone dans laquelle l'application doit être faite après consultation. Une étude technique est recommandée.

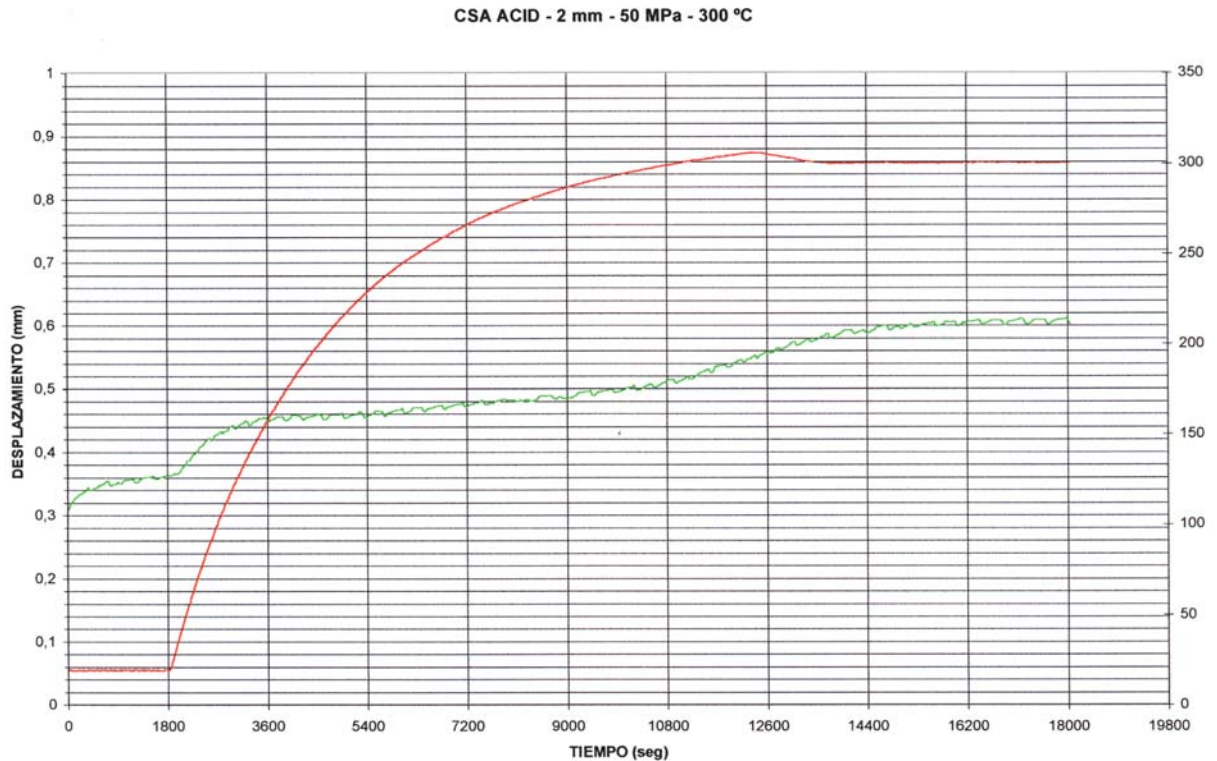
**3** Zone d'application non recommandée.

Le diagramme P-T n'est qu'une aide à la décision du chargé du projet, qui connaît la pression, température et autres conditions, dans le choix de matériau pour joints. Le diagramme P-T ne garanti pas à lui seul le bon choix du produit.

Puisque les conditions d'emploi dépendent des facteurs de l'union boulonnée qui sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité de garantie ne peut être déduite de l'information ou des recommandations faites sur cette fiche technique.

Nous nous réservons le droit de changer les propriétés du produit sans avis préalable.

## ESSAI DE FLUAGE EN TEMPERATURE



- TEMPERATURE, augmentation
- EPAISSEUR, réduction

**DEFORMATION PAR FLUAGE** : pourcentage de perte d'épaisseur pendant un temps déterminé sous contrainte constante, appliquée à une vitesse déterminée, à une température spécifiée.

Fluage (%) = (réduction d'épaisseur sous compression à temps déterminé / épaisseur initiale du joint) x 100.

La capacité d'un joint de résister aux efforts de compression à différentes températures est ainsi quantifiée en utilisant l'Essai de Fluage en Température.

L'écrasement du joint, soumis à une élévation de température et sous une charge de compression constante, est mesuré et enregistré pendant un certain temps.

Ce comportement donne aussi des indications, en relation avec les autres variables de l'union boulonnée, sur sa capacité d'étancher dans les conditions désirées.